

Особенности методики

- **Область применения:** рабочие места (в помещениях, на открытых территориях), предназначена для использования как метод инспекции органами инспекции, в том числе при проведении измерений как составной части инспекций, а также испытательными лабораториями (испытательными лабораторными центрами) в целях производственного контроля, расчета и оценки профессиональных рисков, специальной оценки условий труда, государственного контроля (надзора).
- **Стратегия:** на основе рабочей операции.
- **Минимальная продолжительность измерений** – 15 минут.
- Установленное значение неопределенности, которое подтверждается при верификации методики и далее 1 раз в 3 года при реализации внутрилабораторного контроля. При выдаче рабочих результатов – стабильная величина.
- Для контроля внешних условий возможно применение СИ разных типов, где погрешности: для температуры - не хуже $\pm 0,5$ оС; относительной влажности не хуже ± 3 %; атмосферного давления не хуже $\pm 0,3$ кПа; скорости движения воздуха $\pm(0,1+0,05 \cdot V)$ м/с, где V – значение измеряемой скорости.
- Для контроля линейных размеров допустимо использование рулетки утвержденного типа с классом точности по ГОСТ 7502 не ниже 3 или лазерный измеритель расстояния с точностью не хуже ± 5 мм в диапазоне измерений от 0,05 до 5 м включительно.
- Внутрилабораторный контроль методики проводится 1 раз в 3 года (чаще – по желанию пользователя методики или в качестве внепланового). Метод контроля – подтверждение значения расширенной неопределенности. Дополнительно предусмотрено наличие специальной подготовки сотрудников, допускаемых к работе, которая действует бессрочно.