

МИ СТ.51-2024 «Методика измерений параметров стеллажей различных типов и мезонинов складских методами неразрушающего контроля, визуального и измерительного контроля»

Выдержка из текста методики

5 Требования к показателям точности измерений

5.3 Диапазоны измерений параметров стеллажей металлических, предназначенных для ручной обработки грузов

Диапазоны измерений параметров стеллажей металлических, предназначенных для ручной обработки грузов, и показатели точности настоящей методики измерений приведены в таблице 4.

Т а б л и ц а 4

Наименование параметра	Диапазон измерений, ед. изм.	Показатель точности измерений методики измерений (расширенная неопределенность измерений, выраженная в относительных единицах [P = 0,95; k=2]), U, %	Показатель точности измерений методики измерений (расширенная неопределенность измерений, выраженная в абсолютных единицах [P = 0,95; k=2]), U, ед. изм.
Длина секции (полки)	От 1 до 3000 мм	–	–*
Глубина секции (полки)	От 1 до 1500 мм	–	–*
Высота секции	От 1 до 3200 мм	–	–*
Прогиб полки (балки)	От 1 до 100 мм	–	–*

* Показатель точности измерений методики измерений устанавливается по приложению В настоящего документа.